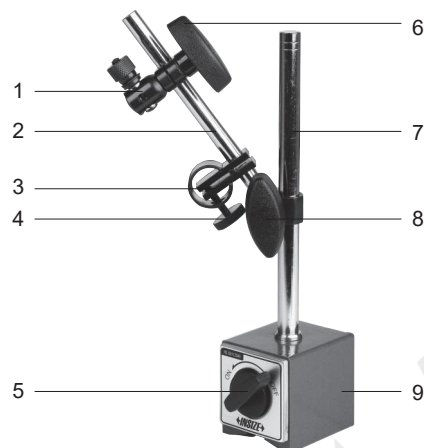


Code	Force magnétique	Tige de maintien applicable	Remarque
6200-60	60kgf	Φ8mm, Φ4mm, 3/8" DIA.	sans réglage fin
6201-60	60kgf	Φ8mm, Φ4 mm, 3/8" DIA.	avec réglage fin
6202-80	80kgf	Φ8mm, Φ4mm, 3/8" DIA.	avec réglage fin
6202-100	100kgf	Φ8mm, Φ4mm, 3/8" DIA.	avec réglage fin



1-Dispositif de retenue
2-Vice-championnat
3-Dispositif de réglage fin
4-Vis de réglage fin
5-Interrupteur magnétique

6-Clé de maintien
7-Pôle principal
8-Clé de verrouillage
9-Base magnétique

1. Ce support magnétique est destiné aux indicateurs numériques/à cadran et aux indicateurs de test à cadran.

La conclusion est la suivante :



maintien de l'ergot en arrière



tige de maintien Φ8mm



tige de maintien 3/8" DIA.



maintien de l'indicateur d'essai à cadran à travers la pince Φ4mm

2. Utilisation :

---Indicateur de maintien comme ci-dessus

---Laissez la base magnétique en contact avec la machine-outil, puis activez l'interrupteur magnétique pour vous assurer que le support magnétique peut entrer en contact avec la machine-outil de manière stable.

Attention : Veillez à ce que la base magnétique et la machine-outil soient nettoyées, sinon le support magnétique risque de glisser légèrement pendant la mesure, ce qui affectera les résultats de la mesure.

---Desserrer la clé de verrouillage pour régler l'étau et l'indicateur dans la position appropriée. La rotation de la vis de réglage fin est pratique lorsque l'indicateur est proche de la pièce à travailler. Après le réglage, assurez-vous que chaque pièce est bien verrouillée.

---Après la mesure, éteindre l'interrupteur magnétique, la base magnétique peut être retirée de la machine-outil.

3. Pour obtenir des mesures précises, évitez d'utiliser la base magnétique dans un environnement vibratoire.